

系列
EX125 / EX250



UL CE Ex ICS IP54

**Safe & Precise Performance in Hazardous Areas.
UL & ATEX Certified.**



Pulsarlube **EX**

特点及优势

防爆型

- ▶ 取得UL, ATEX认证
- ▶ 通过各种实验取得UL79防爆认证 (用泵的驱动力 · 吐出化学溶脂的产品)
- ▶ 适用于由气体及油蒸汽引发爆炸或火苗的区域 (Class I Division 2 Groups C.D)

产品适应性

适用于防爆地区等危险地区的设备上

省费用

可更换润滑脂袋及电池盒

其它功能

- ▶ 根据设备环境可设定喷脂量及周期
- ▶ 自动锁定功能 (Automatic Lock Out)
- ▶ 可安装在空间狭窄设备上

产品安装/应用



- 用于在石油化学工业厂 · 原油及天然气输送 · 矿山的电动发动机或泵上
- 因灰分或油蒸汽等原因所造成的持有爆发因素的场所及设施
- 水电、火电及核电厂的冷却水泵或发动机

产品平面图



产品规格

润滑脂容量

125ml/250ml (更换型)

操作压力

最大 15kgf/cm²

操作温度

-15°C~60°C (碱电池组)

驱动方式

直流4.5V电池组 (更换型)

加脂量

0.34ml/stroke (@20°C/68°F)

加脂周期

1, 2, 3, 6, 12个月, 半个月

认证/防护等级

ATEX/UL/KCs/CE/IP54

多点加脂

不可 (只能单点加脂)

远程安装

最长3m (Ø6的管为准) 推荐单独设置